

*Optimierte Prozesse durch Dynamik, Kraft, Kompaktheit und hohe Lebensdauer*

## **SEW-EURODRIVE erweitert die Elektrozylinderbaureihe CMS nach unten**

**Bruchsal, Hannover Messe 2008: In Produktionsanlagen besteht die Forderung nach stetiger Optimierung von Prozessen und dem Einsatz von flexiblen und wirtschaftlichen Produktionssystemen. Daher ist eine ständige Weiterentwicklung auch der Antriebssysteme notwendig, um dieser Forderung nach zu kommen. In diesem Zuge stellte SEW-EURODRIVE vor zwei Jahren die Elektrozylinder CMS vor. Nun rundet das Unternehmen, dem Kundenwunsch folgend, die Baureihe durch die Baugröße CMS50S nach unten hin ab.**

In weiten Teilen der Fertigung werden für die Umsetzung von Linearbewegungen pneumatisch oder hydraulisch angetriebene Zylinder eingesetzt. Bedingt durch die mangelnde Flexibilität, ist die Einbindung solcher Systeme (z. B. in Automatisierungsprozessen) nur begrenzt oder gar nicht möglich. Aus diesem Grund verstärkt sich die Forderung, pneumatisch oder hydraulisch erzeugte Linearbewegungen durch intelligente elektrische Antriebssysteme zu ersetzen.

Aus diesen Anforderungen heraus entschied sich SEW-EURODRIVE ein Antriebssystem für genau solche Applikationen zu entwickeln. Bei diesem beschriebenen Antriebssystem, handelt es sich um einen Synchron-Servomotor mit integriertem Gewindetrieb (Elektrozylinder), der die Linearbewegung erzeugt. Im Gegensatz zu herkömmlichen Druckluftzylindern, welche die Produktionsprozesse hinsichtlich Qualität, Flexibilität und Produktivität begrenzen, bietet die Elektrozylinderbaureihe CMS neue bzw. erweiterte Möglichkeiten bei

Presseinformation  
Press Release



der Prozesssicherheit und der Einbindung in vorhandene Automatisierungsprozesse.

Als Antrieb wird ein Servomotor CMP50S verwendet. Ein Vorsatz der den Gewindetrieb mit Führung enthält, wird angeflanscht. Der Antrieb wird standardmäßig über das A-seitige Flanschlagerschild des Motors, mit der Kundengeometrie adaptiert. Der Rotor dreht die Spindel, während die Mutter die Vorschubbewegung ausführt. Die Mutter wird über Nutensteine in einem Aluminium-Stranggussgehäuse geführt. Die Anschlussmaße einschl. Schmierbohrung der Mutter werden nach DIN69051 ausgeführt, um auf Standardbauteile zurück zu greifen. Mutter und Kolbenstange sind über zwei Tangentialstifte mit dem Führungsteil verbunden. Die Kolbenstange, mit hochwertiger verchromter Oberfläche, wird durch einen Abstreifer mit Führungsring abgedichtet. Mit der Kolbenstange ist ein handelsüblicher Gelenkkopf verschraubt. Der Gewindetrieb enthält eine Lebensdauerschmierung der Spindelmutter und zusätzlich ein Schmierstoffreservoir in der Kolbenstange.

Typ	CMS50S
Maximales Drehmoment [Nm]	5,2
Stillstandsmoment [Nm]	1,3
Bemessungsdrehzahl [nN] Kugelgewindetrieb	3000 min <sup>-1</sup> , 4500 min <sup>-1</sup>
Spindelsteigung [mm]	5

Presseinformation  
Press Release



Spindeldurchmesser [mm]	16
Maximale Dauervorschubkraft <sup>1)</sup> [N]	1300
Spitzenvorschubkraft <sup>2)</sup> [N]	5300
Nennhub [mm]	70, 150, 300
<p><sup>1)</sup> Bei einer Drehzahl von 5 ... 50 min<sup>-1</sup></p> <p><sup>2)</sup> Abhängig vom maximalen Verstärkerstrom, dynamischer oder statischer Belastung der Spindel. Vor der Projektierung der Maximalkraft bitte Rücksprache mit SEW-EURODRIVE.</p>	

Typische Anwendungen sind z. B. Stellantriebe, Kraftspanner in Vorrichtungen (z. B. Schweißzangen, Falzanlagen), Dosier-/ Abfüllanlagen, Regeleinrichtungen in der Verfahrenstechnik oder Anwendungen in der Verpackungs- und Holzindustrie.

**Presseinformation  
Press Release**



**Zu dieser Presseinformation gehört das Bild „CMS-Elektrozylinder-Baureihe“**

**Stichwort für Leserfragen: „CMS-Elektrozylinder“**

**Sie finden diese Pressemeldung auch unter [www.presse.sew.de](http://www.presse.sew.de)**

**Ansprechpartner für Redaktionen:**

**SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG**

Ernst-Blickle-Straße 42

D – 76646 Bruchsal

<http://www.sew-eurodrive.de/>

Corporate Communications

Manager Public Relations

Herr Stefan Brill

Tel: (07251) 75-2525

Fax: (07251) 75-502525

[stefan.brill@sew-eurodrive.de](mailto:stefan.brill@sew-eurodrive.de)

**Leserfragen bitte an:**

**SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG**

Corporate Communications

Public Relations / MECM

Ernst-Blickle-Straße 42

D – 76646 Bruchsal

<http://www.sew-eurodrive.de/>

Abdruck erwünscht – Verwendung honorarfrei – Belegexemplar erbeten