

*Von XL bis XXXXXXXXL*

## **Neue leistungsdichte Industriegetriebe-Reihe von SEW-EURODRIVE**

**Bruchsal, Hannover Messe 2007: Erstmals zur Hannover Messe 2007 stellt SEW-EURODRIVE seine neue Industriegetriebe-Plattform vor - die neue X-Reihe. Den Anfang machen Stirn- und Kegelstirnradgetriebe im Drehmomentbereich von 58.000 – 175.000 Nm mit Stückgewichten zwischen rund einer und vier Tonnen.**

Der weltweite Bedarf an großen Antrieben im Bereich der Stück- und Schüttgutförderertechnik und großen Prozessmaschinen ist in den letzten Jahren kontinuierlich gewachsen. Wichtig für Anwender sowie Maschinenausrüster sind die Kriterien Zuverlässigkeit, hohe Verfügbarkeit, ein gutes Preis-Leistungsverhältnis, anwendergerechte Dokumentation sowie die Möglichkeit, komplette Branchenlösungen aus einer Hand zu erhalten.

SEW-EURODRIVE gehört zu den Erfindern und konsequentesten Anwendern der Baukastensystematik im getriebemotorischen Bereich. Diese Kompetenz gepaart mit den bisherigen Erfahrungen im stark wachsenden Industriegetriebereich bei SEW-EURODRIVE führten zur Eigenentwicklung einer neuen, leistungsdichten Baureihe, die mit einem Minimum an Bauteilen höchste Flexibilität bietet und die Anforderungen des Marktes erfüllt.

### **Breites Programm und hohe Qualität**

Die Getriebe sind in 2-, 3- und 4-stufiger Ausführung erhältlich und decken einen sehr breiten Übersetzungsbereich von  $i = 6,3$  und  $i = 400$  ab. Höhere

**Presseinformation**  
**Press Release**



Übersetzungen bis weit über  $i = 1000$  können in Kombination mit einem Vorschaltgetriebemotor erzielt werden.

Die dauerfeste Stirn- und Kegelradverzahnung in hoher Qualität ist einsatzgehärtet und geschliffen. In Verbindung mit der Längs- und Breitenkorrektur stellt diese eine hohe Tragfähigkeit sowie eine geringe Geräusentwicklung sicher.

Die Wälzlager von hoher Tragfähigkeit namhafter Hersteller sind für lange Lebensdauer ausgelegt. Optional sind die Getriebe mit verstärkte Abtriebswellenlagerung ausführbar. Formschlüssige Welle-Nabe-Verbindung bzw. die Verwendung von integrierten Ritzelwellen stellen eine uneingeschränkte Verwendbarkeit der Getriebe für Hubwerksapplikationen sicher.

Außer der horizontalen Raumlage ist auch ein vertikaler Anbau (z. B. für Rührwerke) und eine platz sparende aufrechte Montage (z. B. für Fahrantriebe) an die Arbeitsmaschine möglich. Für alle Raumlagen sind die Getriebe als Fuß-, Flansch- oder Aufsteckgetriebe ausführbar.

Die robusten Getriebegehäuse aus geräuschkämpfendem Grauguss erlauben den An- und Einbau unterschiedlichster standardisierter Zusatzausstattungen, wie z. B. Motoradapter, Keilriementrieb, Rücklaufsperre, Montageflansch, Ölheizung und Hilfsantrieb. Als Kühloptionen stehen ein Lüfter auf der Antriebswelle, wartungsfreundliche integrierte Wasserkühler sowie externe Ölversorgungsanlagen mit Öl-Wasser oder Öl-Luft-Wärmetauscher zur Verfügung.

Zur Anpassung an unterschiedliche Verschmutzungsgrade in der Umgebung stehen neben dem Standarddichtsystem, das ein oder zwei Wellendichtringe mit oder ohne Laufbuchse zulässt, ein staubgeschütztes System sowie eine Radial-Labyrinth-Abdichtung zur Verfügung.

Vordefinierte komplette Antriebspakete für Förderbandantriebe und Becherwerke, bestehend aus Kegelstirnradgetriebe Hilfsantrieb, Motorschwinge, Turbokupplung und Drehstrommotor komplettieren das anwendungsgerechte Getriebeprogramm.

### **Pfiffige Applikationslösungen**

Für Förderbandantriebe wurde eine neuartiger „Advanced-Lüfter“ für die Antriebswelle konzipiert, der die Getriebekühlung auch bei behinderter Kühlluftzufuhr sicherstellt, wie sie durch den Anbau von Flüssigkeitskupplungen, Brems- oder Keilriemenscheiben entsteht.

Vielfach legen sich Endkunden ein „linkes“ und „rechtes“ Getriebe auf Lager oder verwenden beidseitige An- und Abtriebswellen. Durch das achs-symmetrische Getriebegehäuse ist das Getriebe umkehrbar, so dass auf diesen Zusatzaufwand komplett verzichtet werden kann.

Getriebe mit Wellendpumpe können komplett (inkl. Filter und Überwachung) ohne externe Rohrleitungen ausgeführt werden. Dies führt zu reduzierter Leckagewahrscheinlichkeit, weniger Störkanten für die Kundenmaschine sowie Robustheit bei Transport und Wartung.

### **Individualität aus dem Baukasten**

Ein Getriebe der X-Reihe wird mittels bewährter Projektierungsprogramme von SEW-EURODRIVE, inkl. 2D- und 3D-CAD-Massbilder, auszuwählen sein. Die ausführliche Dokumentation wird durch eine individuelle, auf den jeweiligen Auftrag zugeschnittene Betriebsanleitung ergänzt.

**Erst der Anfang....**

**Presseinformation**  
**Press Release**



Die X-Reihe wurde vor der Markteinführung auf Herz- und Nieren auf SEW-eigenen Lastprüfständen untersucht und optimiert.

Die ausschließlich von SEW-EURODRIVE gefertigt und montierten acht Bau-  
größen werden in den nächsten Jahren durch weitere Größen ergänzt, so  
dass ein Nenndrehmomentbereich von wenigen tausend bis mehrere hundert-  
tausend Newtonmeter mit einer sehr feinen Größenstufung abgedeckt werden  
kann.

**Zu dieser Presseinformation gehört das Bild „X-Serie“**

**Stichwort für Leserfragen: „X-Serie“**

**Sie finden diese Pressemeldung auch unter [www.presse.sew.de](http://www.presse.sew.de)**

**Ansprechpartner für Redaktionen:**

**SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG**

Ernst-Blickle-Straße 42

D – 76646 Bruchsal

<http://www.sew-eurodrive.de/>

Corporate Communications

Manager Public Relations

Herr Stefan Brill

Tel: (07251) 75-2525

Fax: (07251) 75-502525

[stefan.brill@sew-eurodrive.de](mailto:stefan.brill@sew-eurodrive.de)

**Leserfragen bitte an:**

**SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG**

Corporate Communications

Public Relations / MECM

Ernst-Blickle-Straße 42

D – 76646 Bruchsal

<http://www.sew-eurodrive.de/>

Abdruck erwünscht – Verwendung honorarfrei – Belegexemplar erbeten